

COMUNICATO STAMPA

Turboden fornirà una soluzione per elettrificazione del calore a Co.Pro.B. - Italia Zuccheri, contribuendo alla decarbonizzazione della produzione di vapore nell'industria saccarifera

Brescia, Italia – 2 aprile 2026 – Turboden, società del gruppo Mitsubishi Heavy Industries e leader mondiale nelle soluzioni per l'efficienza energetica e la decarbonizzazione industriale, ha siglato un accordo con **Co.Pro.B. – Italia Zuccheri**, produttore italiano di zucchero con filiera integrata, per la fornitura del primo **sistema di Ricompressione Meccanica del Vapore (MVR) centrifugo** di Turboden.

«Questo nuovo progetto nell'elettrificazione del calore di processo ad alta temperatura—in particolare per la produzione di vapore industriale—rafforza ulteriormente la posizione di Turboden come attore chiave in questo settore. Dopo il recente avviamento della più grande pompa di calore al mondo per la produzione di vapore presso lo stabilimento cartario di Delfort in Finlandia, la decisione di Co.Pro.B. di adottare la nostra tecnologia rappresenta una chiara conferma della fiducia riposta nelle nostre soluzioni. I Ricomprensori Meccanici di Vapore costituiscono una tecnologia fondamentale per la decarbonizzazione dei processi industriali e Turboden, con la sua nuova famiglia di compressori proprietari, intende svolgere un ruolo importante», dichiara **Paolo Bertuzzi, CEO & Managing Director di Turboden S.p.A.**

Co.Pro.B., cooperativa agricola italiana che gestisce due zuccherifici e l'intera filiera dalla barbabietola da zucchero, mira a sostituire la produzione di vapore basata su combustibili fossili con una soluzione più efficiente, sostenibile ed elettrificata.

Attualmente, lo stabilimento utilizza una caldaia a gas per produrre vapore destinato alle colonne di evaporazione che concentrano il succo zuccherino. Il sistema di Ricompressione Meccanica del Vapore di Turboden sostituirà questo impianto recuperando il vapore a bassa pressione generato nella fase finale dell'evaporazione—vapore che altrimenti verrebbe rilasciato in atmosfera—e portandolo alle condizioni di processo richieste.

Il sistema ricomprimerà il vapore **da 0,38 bar(a) e 80°C a 1,8 bar(a) e 117°C**, con una capacità totale di **22 tonnellate all'ora**. Riutilizzando il vapore generato internamente, la soluzione ridurrà significativamente il consumo di gas naturale, garantendo al contempo la stessa qualità di vapore, affidabilità e una maggiore efficienza complessiva del processo.

Un requisito chiave da parte di Co.Pro.B. era l'installazione del sistema MVR all'interno di uno spazio esistente con rigidi vincoli dimensionali. Il team di ingegneria Turboden ha sviluppato una soluzione compatta che si adatta perfettamente all'area disponibile, mantenendo al contempo un'accessibilità ottimale e gli spazi necessari per la manutenzione.

Per semplificare ulteriormente l'implementazione, il sistema MVR sarà fornito su skid preassemblato, progettato entro le dimensioni massime trasportabili. Questo approccio ridurrà significativamente le attività di installazione e avviamento in sito, minimizzando i tempi di fermo e garantendo una più rapida integrazione nell'impianto.

Il sistema MVR centrifugo Turboden garantirà elevate prestazioni di compressione e un'integrazione ottimale con le fasi di evaporazione esistenti.

Le principali caratteristiche della soluzione includono:

- Compressore centrifugo ad alta prevalenza
- Regolazione tramite inverter per prestazioni ottimizzate e maggiore flessibilità
- Materiali conformi ai requisiti per uso alimentare
- Sistema integrato di pulizia del vapore per rimuovere residui di zucchero dal flusso
- Soluzioni di tenuta speciali progettate per condizioni di aspirazione sottovuoto, che impediscono l'infiltrazione d'aria
- Integrazione senza soluzione di continuità nel processo di evaporazione esistente

Con questo accordo, Turboden consolida ulteriormente la propria posizione di partner tecnologico per i settori ad alto consumo energetico alla ricerca di soluzioni di decarbonizzazione comprovate, veloci da installare, affidabili e altamente efficienti.

Per maggiori informazioni

Alessandra Costa

Senior Marketing & Communication Manager

alessandra.costa@turboden.it

Turboden S.p.A.

Fondata nel 1980, Turboden S.p.A. è un'azienda italiana parte del Gruppo Mitsubishi Heavy Industries, attiva a livello globale nello sviluppo di soluzioni tecnologiche per la produzione di energia elettrica e per l'elettrificazione del calore, destinate sia all'industria sia alle utility. Riconosciuta a livello internazionale, Turboden è specializzata nella progettazione, produzione e manutenzione di turbomacchine proprietarie, tra cui sistemi a ciclo Rankine organico (ORC), espansori di gas, pompe di calore ad alta temperatura e sistemi di Ricompressione Meccanica del Vapore (MVR). Oggi Turboden si propone come un partner tecnologico solido e affidabile, capace di gestire l'intero ciclo di vita dei progetti. Le sue soluzioni contribuiscono concretamente alla decarbonizzazione e al miglioramento dell'efficienza energetica, sia nelle reti di teleriscaldamento sia nei processi industriali ad alta intensità energetica, su scala globale. www.turboden.com

Co.Pro.B.

Co.Pro.B. (Cooperativa Produttori Bieticoli) è l'unico produttore di zucchero in Italia a garantire una filiera interamente nazionale, dal campo alla tavola. Fondata nel 1962 e con sede a Minerbio (BO), la Cooperativa riunisce circa 7.000 aziende agricole e gestisce due stabilimenti produttivi a Minerbio (BO) e Pontelongo (PD). Attraverso il marchio Italia Zuccheri, COPROB domina il mercato con una forte attenzione alla sostenibilità, alla tracciabilità e all'innovazione, essendo stata la prima azienda a lanciare lo zucchero da barbabietola grezzo biologico 100% italiano. www.coprob.com